

Przemysł płyt wiórowych

Oleje:

TURMOWOOD® OIL 1

- całkowicie syntetyczny
- barwa: żółtawa
- zakres temperatury zastosowania:
-30°C do >+250°C
- dobre własności lepkościowo-temperaturowe
- niewielkie odparowanie
- dobra penetracja
- bezsilikonowy, nie polimeryzuje
- stabilny na utlenianie, dobra ochrona przed zużyciem

Nadaje się do smarowania wszystkich łańcuchów napędowych i transportowych, jak również do smarowania taśm i prętów rolkowych w podwójnych prasach taśmowych Conti.

TURMOWOOD® OIL 2 CP

- całkowicie syntetyczny
- barwa: brązowa/ przeźroczysta
- zakres temperatury zastosowania:
-30°C do +250°C
- nadzwyczajne własności penetracji
- niski moment tarcia, niski pobór prądu
- nie polimeryzuje, nie toksyczny
- wysokie działanie czyszczące
- stabilny na starzenie i utlenianie

Zastosowanie do wszystkich łańcuchów napędowych i transportowych. Nadaje się szczególnie do smarowania prętów giętych w podwójnych prasach taśmowych Conti. Wolny od związków siarki.

TURMOWOOD® OIL 300 OM

- całkowicie syntetyczny
- barwa: zielona/ przezroczysta
- zakres temperatury zastosowania:
-20°C do +250°C
- dobra penetracja, tłumi hałas
- skrajnie przyczepny

Ten olej nadaje się szczególnie do smarowania otwartych przekładni, lin, łańcuchów napędowych i transportowych.

TURMSILON® K...-Szereg WR

- całkowicie syntetyczny
- barwa: brązowawa/ przezroczysta
- zakres temperatury zastosowania:
-50°C do +280°C
- bardzo dobre własności lepkościowo-temperaturowe
- stabilny na wysoką temperaturę
- dobrze znosi elastomery
- niewielka skłonność do polimeryzacji

Oleje specjalnie stabilizowane cieplnie do smarowania listew uszczelniających wzdłużnie i poprzecznie, np. w podwójnych prasach taśmowych Hymmen.

Smary stałe:

TURMOGREASE® Li 802 EP

- półsyntetyczny
- barwa: brązowa
- zakres temperatury zastosowania:
-35°C do +140°C
- długie okresy między uzupełnieniami, cicha praca
- nie odporny na media

Specjalny smar stały na wysokie obciążenia, obroty i temperatury do wszystkich łożyskowań tocznych i ślizgowych (np. w szlifierkach)

TURMOWOOD® GREASE HT 2

- całkowicie syntetyczny
- barwa: beżowa
- zakres temperatury zastosowania:
-30°C do +260°C
- odporny na temperaturę, próżnię i napromieniowanie
- dobra odporność na media
- chemicznie odporny

Stosowany w warunkach skrajnych do smarowania łożysk kulkowych zwykłych, dużych łożysk tocznych, jak walcowe, wahliwe i stożkowe, jak również łożyska kulkowe skośne. Wiadomo, że smary o punkcie kroplenia poniżej obciążeń termicznych stają się miększe, spływają z powrotem do powierzchni stykowych i przyczyniają się do optymalnego obrazu smarowania tzn. zużycie wzgl. korozja cierna stali redukują się do minimum.

TURMOWOOD® GREASE PM 2

- całkowicie syntetyczny

Przy dosmarowywaniu smar ten jest idealny do wszystkich łożyskowań tocznych i ślizgowych w obszarze suchym i mokrym.

- barwa: beżowa
- zakres temperatury zastosowania:
-40°C do +220°C
- odporny na zimną i gorącą wodę
- do kontaktu z kauczukiem nitrylowym (NBR), FKM,
- policzterofluoroetylenem (PTFE), PA 6.6
- dobrze przemieszczający się w instalacjach centralnego smarowania

TURMOWOOD® PFAE

- całkowicie syntetyczny
- barwa: biała
- zakres temperatury zastosowania:
-30°C do +260°C
- skrajnie niskie ciśnienie pary
- nie toksyczny, niepalny
- kontakt z wszelkimi materiałami
- stabilny na utlenianie

Do smarowania na cały okres żywotności wolnobieżnych łożyskowań walcowych, np. do zwrotnych walców taśmowych. Wszystkie miejsca zastosowania należy przed smarowaniem oczyścić specjalnymi środkami czyszczącymi, jak np. środek dyspersyjny TTR, aceton, izopropanol lub podobne wyroby. Pełną skuteczność smarowania osiąga się tylko na czystych i suchych materiałach bez tłuszczu.